Профессионально-техническое образование

Специальность: **4-02-0714-02 ”Эксплуатация и наладка автоматизированного оборудования машиностроительного производства“**
4-02-0714-02-02 ”ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ“

Выполняет обработку деталей из металла различной сложности и конфигурации. Работа оператора станков с ПУ начинается с организации своего рабочего места с точки зрения удобства работы и техники безопасности. Важным этапом является изучение чертежа. В обязанности оператора входит непосредственное обслуживание станка: -наладка станка, -выбор необходимой программы обработки, -ввод разработанной программы, -переналадка станка на другую операцию, -выбор необходимого режущего инструмента и его установка. Затем оператор должен установить обрабатываемую деталь на станке с помощью специальных приспособлений, запустить программу и контролировать работу станка в течение всего процесса обработки. Заключительным этапом являются-измерительные операции. Станки с программным управлением в зависимости от вида обработки подразделяются на токарные, фрезерные, шлифовальные и другие. Помимо этого оператор использует в работе режущий и измерительный инструмент, а также различные приспособления (для закрепления заготовок и инструмента, а также расширяющие возможности станка). Труд оператора станков с программным управлением интересен тем, что включает в себя не только обработку металла, но и работу с ЭВМ. В связи с этим, рабочий должен не только в совершенстве овладеть профессиональными навыками, но и обладать такими качествами, как развитое логическое мышление, способность планировать свою деятельность на несколько шагов вперед, аналитический склад ума. Оператор станков с программным управлением работает в цехе на постоянном рабочем месте, которым является часть площадки в цехе, где установлены один или несколько, контролируемых оператором станков. В целях техники безопасности станок может быть оборудован защитными ограждениями и экранами.