

ПТО (9 кл.)

Оператор станков с программным управлением.

Выполняет обработку деталей из металла различной сложности и конфигурации. Работа оператора станков с ПУ начинается с организации своего рабочего места с точки зрения удобства работы и техники безопасности. Важным этапом является изучение чертежа.

В обязанности оператора входит непосредственное обслуживание станка:

- наладка станка,
- выбор необходимой программы обработки,
- ввод разработанной программы,
- переналадка станка на другую операцию,
- выбор необходимого режущего инструмента и его установка.

Затем оператор должен установить обрабатываемую деталь на станке с помощью специальных приспособлений, запустить программу и контролировать работу станка в течение всего процесса обработки.

Заключительным этапом являются контрольно - измерительные операции.

Станки с программным управлением в зависимости от вида обработки подразделяются на токарные, фрезерные, шлифовальные и другие. Помимо этого оператор использует в работе режущий и измерительный инструмент, а также различные приспособления (для закрепления заготовок и инструмента, а также расширяющие возможности станка).

Труд оператора станков с программным управлением интересен тем, что включает в себя не только обработку металла, но и работу с ЭВМ. В связи с этим, рабочий должен не только в совершенстве овладеть профессиональными навыками, но и обладать такими качествами, как развитое логическое мышление, способность планировать свою деятельность на несколько шагов вперед, аналитический склад ума. Оператор станков с программным управлением работает в цехе на постоянном рабочем месте, которым является часть площадки в цехе, где установлены один или несколько, контролируемых оператором станков. В целях техники безопасности станок может быть оборудован защитными ограждениями и экранами.

Оператор электронно-вычислительных машин

Наблюдение за работой электронно-вычислительных машин. Набор текстовых материалов с использованием текстового редактора на электронно-вычислительных машинах (персональных электронно-вычислительных машинах). Запись, считывание, копирование информации с одного носителя на другой. Вывод информации на печать. Заправка матричных принтеров, замена картриджей в лазерных и струйных принтерах. Использование оргтехники (сканер, ксерокс, факс и т.д.) для выполнения работ. Обработка информации на ЭВМ. Ввод информации в ЭВМ с носителей информации и каналов связи. Контроль носителей информации. Работа с электронными таблицами. Выполнение работ по тестированию антивирусными программами и всех типов ПЭВМ.